



| 業種 | 製造業

izk
©made in japan
有限会社 石坂工業


HP

お客様満足度向上のため、市場のニーズを
的確にとらえ技術の向上を図る

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0052 小千谷市大字千谷丙7-1

【連絡先】TEL 0258-83-3686

【E-mail】takurou.ishizaka@izk-japan.co.jp

【U R L】http://www.izk-japan.co.jp


【会社の概要】

当社は「精密ボールねじ」を製造しているメーカーです。自動車やスマホなどに使用される半導体の製造装置や検査装置・医療の現場で細胞を観察する検査装置・省力化ロボットなどに組み込まれ、精密位置決めという重要な役割を担う部品を作っています。



従業員数
平均年齢

男性 23人 女性 9人
平均 43歳



休日・休暇

完全週休2日制
休日約115日程度



初任給

185,000円（高卒）
200,000円（大卒）



福利厚生

社会保険完備、退職金制度、健康診断、
昼食補助、慶弔休暇、他保険加入
（オリジナル）暑気払い・忘年会
（参加費無料）



勤務時間

8：00～17：00
（休憩70分）



諸手当

残業手当、通勤手当、家族手当、
役職手当、資格手当

ある日のスケジュール

- 8：00 ● 出社
暖機運転、工程内ミーティング
▶ 進捗確認や作業分担の打ち合わせ
- 8：10 ● 生産開始
▶ 図面通りの寸法や形状になっているか
しっかり確認
- 12：00 ● 昼休憩
- 13：00 ● 生産再開
- 15：00 ● 小休憩
- 15：10 ● 生産再開
- 17：00 ● 退社
▶ 持ち場の清掃、作業日報の記入をする

ものづくりが好きで、精密な加工を
してみたかったので入社しました。

入社8年目
製造部 Yさん



この仕事に
向いている人

- ・やる気のある人
- ・協調性のある人



| 業種 | 製造業



NSイースト 株式会社 小千谷工場



HP

チャレンジを続け、
社会と企業の持続的な繁栄に貢献する

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0043 小千谷市大字山谷字新保4-10
 【連絡先】TEL 0258-83-2245
 【E-mail】recruit-nseast@nippon-seiki.co.jp
 【URL】https://nseast.co.jp



【会社の概要】

NSイースト株式会社は、強みである車載用計器部品の固有技術（樹脂着色／成形／印刷）に加え、2021年より基板実装技術、計器組立技術や、四輪車用・二輪車用計器の生産を集約することで高効率一貫加工生産体制を構築しています。

さらに、組立ラインのリノベーションや成長領域へのリソース強化などを行うことで、ものづくりの競争力向上を図っています。

従業員数
平均年齢

男性 547人 女性 270人
 平均 45歳
 (2026年9月30日時点)



休日・休暇

完全週休2日制
 年間休日122日



初任給

171,500円（高卒）
 207,500円（大卒）



福利厚生

社会保険完備、昼食補助制度、
 育児介護関連制度他各種制度あり、
 確定拠出年金制度



勤務時間

普通勤務：8:10～17:10(休憩60分)
 2直勤務：16:00～1:00(休憩60分)
 3直勤務：0:00～9:00(休憩60分)



諸手当

通勤手当、残業手当、交替勤務手当

ある日のスケジュール

- 8:10 ● 出社
部の朝礼
- 8:30 ● 課の朝礼
製品の検査
- 10:00 ● 10分休憩
製品の検査
- 13:00 ● 40分休憩
現場パトロール
- 14:30 ● 新製品の打合せ
- 15:00 ● 10分休憩
不具合調査
- 17:10 ● 退社

海外拠点もあり、大学で学んでいた英語を活かせるのも魅力の一つでした。車好きには有名なDefiメーターを製造していると知ったのもきっかけの一つです。

入社5年目
 部品品質管理 佐藤 永一朗さん



この仕事に
向いている人

- ・明るく挨拶ができ、周囲と協力できる人
- ・チャレンジ精神やコミュニケーションを取って仕事に取り組める人



| 業種 | 製造業



エヌ・エス・エス 株式会社



HP

スピンドルの製造で
日本のモノづくりをサポート

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0035 小千谷市大字桜町2379-1

【連絡先】TEL 0258-82-2255

【E-mail】nss@e-nss.com

【URL】https://e-nss.com



【会社の概要】

当社の製品は工作機械（様々な製品の部品を作る機械）に必要な回転運動する際の回転させるための軸となる「スピンドル」を製造しています。スピンドルは工作機械の「心臓部」とも言われ、とても精密な製品です。普段お目にかかる事がないスピンドルですが、国内外で多くの「ものづくりをサポート」しています。



従業員数
平均年齢
男性 110人 女性 22人
平均 40.3歳



週休2日制
休日約120日程度
休日・休暇



190,000円（高卒）
230,000～310,000円
（大卒と高専）
206,000円（専門・短大）
初任給



加入保険：労災・雇用・健康・厚生
・福利厚生：教育研修制度
資格取得支援 社員旅行
プロバスケット・サッカー（アルビレックス）
観戦チケット無料
片貝花火機敷券等 社員駐車場有
福利厚生



8：00～17：00
（休憩60分）
勤務時間



通勤手当
残業手当
役職手当
諸手当

ある日のスケジュール

- 8：00 ● 出社・朝礼
部門別清掃
業務
▶ 機械上げ
▶ 段取りをします
- 10：00 ● 休憩
業務
▶ 製品加工を行います
- 12：00 ● 昼休憩
13：00
業務
▶ 製品加工を行います
- 14：30 ● 休憩
業務
▶ 明日の計画の確認をします
- 17：00 ● 退社
▶ 機械周り、持ち場の清掃
整理整頓をして退社します

学生時代に金属加工に興味を持ち、
当社が数ある会社の中でも超精密加工
を行っている所に惹かれました。

入社1年目

製造部製造第5課 伊藤 友香さん



この仕事に
向いている人

- ・チャレンジ精神を持ち、コミュニケーションを取りながら仕事に取り組める方
- ・趣味等仕事以外のプライベートにおいても、自己充実を図れる方



業種 | 製造業

ogata 小片鉄工株式会社
THERMAL ENERGY OGATA Co., Ltd.



Instagram



LINE



マイナビ

おぢやごころ
協力事業所

いつも、暮らしの中に

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0014 小千谷市大字西中25

【連絡先】TEL 0258-83-2524

【E-mail】recruit@ogata-iw.jp

【U R L】https://ogata-iw.jp



【会社の概要】

オガタは、未来への蒸熱を込めた機械メーカーです。業務用ボイラやバーナーなど様々な製品の設計開発、デザインから製造、施工、アフターサービスまで一貫して提供する《ワンストップサービス》を北は北海道から南は沖縄まで展開しています。100年企業を目指し、斬新な技術開発に非常に熱い熱意をもって挑戦しています。また、2024年秋には、自称新潟県一おしゃな社員食堂が完成！

女性社員全員が参加する「なでしこ会議」では、働きやすい環境を女性目線で追求し続けています。2026年3月には女性活躍の活動が評価され、新潟県知事表彰を受賞！2023年4月から放映中のCM、採用特設サイト、社内の雰囲気がよく伝わると好評のInstagramで、私たちの熱い蒸熱の世界を身近に感じてください！



男性 48人 女性 17人
従業員数
平均年齢



週休2日制
(月1回程度土曜出勤有)
休日・休暇
休日約115日程度



196,600円 (高卒)
231,600円 (大卒)
初任給
※職種によって異なる



社会保険完備 (健康保険、厚生年金、雇用保険、労働災害補償保険 (労災))、退職金共済 / 退職金制度 (勤続1年以上) / PC、携帯支給 / 制服支給、社有車支給 (営業・トヨタプロボックスクラス) / 工具類の貸与有 / 各種社内行事有、社員表彰制度



8:00~17:10
(休憩70分)
勤務時間



食事手当、残業手当、家族手当、通勤手当 (規定有)、住宅手当 (規定有)、宿泊手当、出張日当

ある日のスケジュール

※スケジュールは組み立て製造のみ掲載

- 8:00 ● 出社
朝礼
- 8:10 ● 組立作業
▶ ボイラやバーナーを組み立てます。細部までこだわりを持って作業をしています
- 10:00 ● 休憩 (10分)
- 11:00 ● データ入力
▶ 業務等で必要な資料や文書の作成を行います
- 12:10 ● 昼休憩 (50分)
- 14:30 ● 出荷準備
▶ 出荷テストを終えたボイラのデータをまとめたり、出荷に向けた最後の仕上げを行います
- 15:00 ● 休憩 (10分)
- 17:00 ● 片付け・清掃
- 17:10 ● 退社
▶ 友人と映画を見たり、ご飯を食べに行ったりしています

ものづくりが好きで、初めてボイラを見た時に興味を持ったことがきっかけで入社を決めました。男性が多い職場ですが、女性でもできる仕事から少しずつ挑戦できるところもよい所だと思います。

入社6年目
製造部 O.Rさん



この仕事に向いている人

- ・前向きに物事に取り組める人
- ・ものづくりに興味がある人
- ・新しい事に挑戦したい人



| 業種 | 製造業

OJIYAS オヂヤセイキ株式会社

Brand of High Accuracy



HP

あらゆる測定ニーズに応える

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0042 小千谷市平沢2-11-19

【連絡先】TEL 0258-82-3331

【E-mail】soumu@ojiyas.co.jp

【U R L】https://www.ojiyas.co.jp



【会社の概要】

『ゲージ』という精密測定器具を作っています。

ゲージは一般の人は目にすることはできませんが、産業界で作られる製品や部品の寸法を1000分の1mm単位で測定する為に使用される測定具です。精度の高い部品を作るにはなくてはならない物です。

主なユーザーは自動車部品メーカーです。その他工作機械メーカー、航空機部品メーカー、電気部品メーカー等のあらゆる分野の部品メーカーがユーザーとなります。



男性 82人 女性 18人
従業員数 平均 42.2歳



週休2日制
休日116日
休日・休暇



180,250円（高卒）
205,250円（大卒）
初任給



健康保険、厚生年金、雇用保険、
労災保険、退職金制度、慶弔見舞金制度、
永年勤続表彰、花見、納涼会、忘年会、
屋根付立体駐車場



8:00~17:00
(休憩60分)
勤務時間



役付手当、家族手当、営業手当、
残業手当、通勤手当
諸手当

ある日のスケジュール

8:00 ● 出社
ラジオ体操

8:05 ● グループミーティング
▶ 仕事上の注意点や連絡事項の報告を行います

8:10 ● 機械の点検後製品加工
▶ 砥石等の工具を機械に取り付け製品を
セットしプログラムを組み加工し寸法が
正しいかどうか検査をします

12:00 ● 昼休憩

13:00 ● 製品加工

17:00 ● 退社

物作りの仕事に就きたくて入社しました。
自分が加工した製品が検査されて合格した時はやりがいを感じます。

入社9年目
製造課 本田 紘貴さん



この仕事に
向いている人

- ・仕事に対して前向きに取り組める人
- ・挨拶がしっかりと出来る人



業種 | 製造業



加賀工業 株式会社



HP

オンリーワン・ナンバーワンな製品を
提供し続ける

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒949-8726 小千谷市真人町丁1216
 【連 絡 先】TEL 0258-81-3010
 【E-mail】factory@kcm.co.jp
 【U R L】http://www.kcm.co.jp/index.html



【会社の概要】

ローラチェーンの生産を開始した1956年の創業以来今日まで、長い歴史により培われた技術を基に、様々な製品・事業を展開しています。
 現在は、「グローバル・ニッチ分野で、オンリーワン・ナンバーワン伝動ローラチェーンを提供し続ける企業」へと進化すべく、各種施策を積極的に推進しています。



男性 76人 女性 36人
 従業員数 平均 55.5歳



週休2日制
 休日約110日程度
 年間カレンダーによる
 休日・休暇



¥ 180,000円～
 初任給



健康保険、厚生年金、退職金共済完備
 社員食堂は給食弁当も頼めます
 マイカー通勤用駐車場も完備
 建物内は全面禁煙
 福利厚生



8:10～16:55
 (休憩55分)
 勤務時間



扶養手当
 通勤手当
 時間外手当
 諸手当

ある日のスケジュール

- 8:10 ● 出社
朝礼、5分間清掃
▶ 各部署の連絡・報告などを行います
- 8:30 ● 電話応対、受注入力
▶ 注文書をパソコンに入力していきます
- 12:00 ● 昼休憩
- 12:45 ● 納期確認
▶ 納期通りに出荷できるか、現場に確認しに行きます
- 13:30 ● 在庫確認
▶ 倉庫に行き、在庫があるか現物を確認に行きます
- 15:00 ● 休憩
- 15:10 ● 電話応対、受注入力
▶ 午前中の続きを行います
- 16:55 ● 退社

海外にも拠点がある所などに惹かれ、この会社ならほかでは学べないことも学べるだろうと思い入社しました。実際に毎日沢山の事を学ばせてもらっています。会社の雰囲気も、部署関係なく分からないことは優しく丁寧に教えてくださりとても働きやすい会社です。

入社2年目
 営業 G Kさん



この仕事に
向いている人

- ・粘り強く、基本的な作業を確実に継続して行える人
- ・金属の性質を正しく理解し、品質および作業効率の向上を目指し継続的に改善していける人



| 業種 | 製造業

株式会社 片貝製作所



HP

ものづくりの基盤を支える
鋳物メーカー

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0101 小千谷市片貝町10367-10

【連絡先】TEL 0258-84-2322

【E-mail】kks-info@katakai-mfg.co.jp

【U R L】https://k-hp.katakai-mfg.co.jp



【会社の概要】

当社は、昭和23年創業以来順調に業績を伸ばし、自然と緑に囲まれた環境の中、主に自動車部品、建設機械部品、農業機械部品、油圧機器部品、一般産業機械部品など幅広い分野において鋳鉄^{ちゅうてつ}品を製造、販売を行っています。まずはお客様からいただいたデータを基に、鉄の原材料を電気炉で溶かし、砂の型枠に流し込み、お客様の要望する形にします。出来上がった製品を機械や人の手によって仕上げ、検査をし、お客様の元へ出荷しています。社員一同、責任感とまごころを持ち、お客様に満足を提供しています。

※鉄と炭素を主成分とする合金の一種



男性 74人 女性 13人
従業員数 平均 45歳



休日・休暇

完全週休2日制
※会社カレンダーによる
休日117日



185,000円（基本給）
（高卒）
初任給



福利厚生

雇用、労災、健康、財形、厚生年金
退職金制度あり（勤続2年以上）
周年旅行（5年毎）、新年会、忘年会など
アルビレックス（サッカー、野球）観戦
チケットあり（希望者）



8:00~16:50
12:00~20:50
※2交代制（部署による）
勤務時間（休憩50分）



諸手当

精勤手当、通勤手当、職場手当
家族手当、残業手当
猛暑手当（7、8月）※現場作業対象

ある日のスケジュール

8:00 ● 出社

8:15 ● 塗装業務

▶ 濃度を測り、塗り忘れがないようにしています

10:00 ● 検査業務

▶ 大きな不良がないか、一つ一つきちんとチェックします

12:00 ● 昼休憩

12:50 ● 検査業務の続き

15:00 ● 出荷の準備、出荷業務

▶ 納期に遅れないよう出荷します

16:50 ● 退社

ものづくりに興味があり、大好きな
地元にも貢献したいと思い片貝製作
所を選びました

入社4年目

製造部第三鋳造係 関 知翔さん



この仕事に
向いている人

・やる気のある人・体力に自信のある人
・鋳造^{ちゅうぞう}に興味のある人

※金属やプラスチックなどを型に流し込んで固める製造技術



| 業種 | 製造業



協和工業 株式会社



HP

お客様のニーズを原動力に

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0024 小千谷市船岡2-5-19

【連絡先】TEL 0258-83-3650

【E-mail】info@kyowa-fs.jp

【URL】http://www.kyowa-fs.com



【会社の概要】

当社オリジナルの異物の選別機をニーズに合わせてオーダーメイドで製作しています。

選別のニーズは千差万別です。

世界に一台の機械を製作するのは難しく、簡単ではありませんが、完成時の喜びも大きいです。

皆でアイデアを出し合い設計から製作まで行っています。

小さい粒の穀物から始まり現在は、鉄鋼関係やリサイクルプラスチックなど選別対象は多岐にわたっています。



従業員数
平均年齢
男性 3人 女性 7人
平均 48歳



休日・休暇
休日約122日程度
(2026年度 124日)



初任給
168,000~200,000円



福利厚生
雇用保険・労災保険・健康保険・厚生年金



勤務時間
8:00~17:00
(休憩80分)



諸手当
時間外手当
休日出勤手当
通勤手当(会社の規定による)

ある日のスケジュール

8:00 ● 出社
8:00 ● 朝礼
8:30 } ▶ 全員のその日の業務を確認、その内容により時間は変動
8:30 ● 製品の部品加工・組み立てなど
10:00 } ▶ 業務は日によって変わります
10:10 ● 休憩
12:00 ● 昼休憩
12:55 } ▶ 午前中業務の続き
15:00 ● 休憩
15:15 }
17:00 ● 退社

ものづくりに興味があり、開発業務に携わってみたいと入社しました。

入社5年目
M・Kさん



この仕事に
向いている人

・開発が伴うため、新しい事へ好奇心旺盛な方
・トライ＆エラーの繰り返しに面白味を感じられる方



| 業種 | 製造業



ケーエスエス株式会社 小千谷工場



HP



Facebook



Instagram

お客様目線に立った
オンリーワンのものづくり

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0043 小千谷市大字山谷字新保4-14

【連絡先】TEL 0258-82-5577

【E-mail】hiroki.odaira@kss-superdrive.co.jp

【URL】https://www.kss-superdrive.co.jp



【会社の概要】

当社の主力商品は「ミニチュアボールねじ」です。
「スマートフォンやタブレット、PC」などに使用される「半導体」の製造装置や検査装置、医療現場で活躍する検査機器、治療機器など様々な用途に使用されています。
普段なかなか目にすることのない製品ですが、皆さんの身近な分野で社会に大きく貢献しています。
「小さくともきらりと光る企業」、「ナンバーワンよりオンリーワン企業」を目指しています。



従業員数 男性 127人 女性 52人
平均年齢 平均 39歳



完全週休2日制
休日約117日程度
休日・休暇



初任給 189,000円（高卒）
216,000円（大卒）



特別賞与、社会保険完備、退職金制度
企業年金、健康保険組合加入
社有保養所、社内持株会
福利厚生



勤務時間 8:10~17:10
(休憩60分)



諸手当 残業手当、通勤手当、家族手当、出張手当

ある日のスケジュール

- 8:10 ● 出社
課内朝礼
▶ 生産計画の進捗状況などの報告を行う
- 10:00 ● 午前5分休憩
- 12:15 ● 昼休憩
- 13:00 ● 検査業務
- 15:00 ● 午後10分休憩
- 15:10 ● 検査業務
- 17:10 ● 退社
▶ リフレッシュに時々バイクでお出かけ

製造業ですが、女性に働きやすい環境で有給休暇や育児休暇など取得しやすいところも魅力です。

入社7年目
検査課 Iさん



この仕事に
向いている人

- ・協調性がある人
- ・誠実で丁寧な対応が取れる人



| 業種 | 製造業



HP

三つの太陽マークに思いを込めて
スピード、躍進、環境

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-8504 小千谷市平沢2-3-20
【連 絡 先】TEL 0258-83-2550
【E-mail】HPよりお問い合わせください
【U R L】www.sanyo-ind.co.jp



【会社の概要】

当社はLANケーブルや電話線などの通信用ケーブルを製造、販売している会社です。

ケーブル、コードから接続機器までを一貫して開発・製造を行う総合力で加工技術と一体となった優れた製品を提供しています。

創立は1946年、長い歴史があります。小千谷市内に工場が2ヶ所、東京神田に営業所、香港に海外拠点があります。



従業員数 男性 48人 女性 51人
平均年齢 平均 44歳



休日約123日程度
休日・休暇



初任給 190,000円（高卒）
210,000円（大卒）



雇用、労災、健康、厚生、
財形、退職金
福利厚生



勤務時間 8:00~17:00
(休憩60分)



諸手当 住宅手当、通勤手当

ある日のスケジュール

- 8:00 ● 出社
▶ 朝礼をして作業に入ります
- 10:00 ● 休憩 (10分)
▶ 作業の都合で前後することがあります
- 12:00 ● 昼休憩 (40分)
▶ 宅配のお弁当、会社補助があります
- 14:50 ● 休憩 (10分)
- 17:00 ● 退社
▶ きっちり定時で退社できます

機械を使用した仕事に就きたいと考え
三陽工業に入社しました。

入社2年目
ケーブル製造部門 井口 晃希さん



この仕事に
向いている人

- ・コツコツ、集中して取り組める人
- ・他人の話をよく聞ける人



業種 | 製造業

株式会社 関鉄工所



HP



Facebook

小千谷から世界へ
精密金属部品加工の一貫生産でニーズに応える

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0052 小千谷市千谷字新保甲307-1

【連絡先】TEL 0258-82-7535

【E-mail】sekitetu@sekitetu.com

【URL】https://sekitetu.com



【会社の概要】

当社は産業用機器部品、内燃機関部品などの精密金属部品を製造しています。NC旋盤、マシニングセンターと呼ばれるコンピュータ制御された機械を使った切削加工、円筒研削盤などの機械を使った研削加工が主な仕事内容です。



従業員数 男性 11人 女性 4人
平均年齢 平均 48歳(継続雇用含む)



週休2日制
休日約113日程度

休日・休暇



176,400円～(高卒)

初任給



健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険、退職金制度あり、慶弔見舞金制度、有休の時間単位利用可、60歳定年後の継続雇用制度、資格取得支援、暑気払い(会社負担)、忘年会、社内に特価自販機有

福利厚生



8時間
(休憩70分)

勤務時間



交通費、精動手当、家族手当、職場手当

諸手当

ある日のスケジュール

8:00 ● 出社、朝礼

8:10 ● 生産開始

▶ 生産段取→生産開始→必要に応じて製品検査…

10:00 ● 休憩(10分間)

12:10 ● 昼休憩(50分間)

13:00 ● 生産再開

15:00 ● 休憩(10分間)

17:00 ● 掃除

▶ 必要に応じて明日の打ち合わせ、申し送りなどを行う

17:10 ● 退社

ものづくりに興味があり、この会社を選びました。

図面を見て、機械プログラムの作成・工具選び、機械加工を行い、一つの製品が完成した時、やり甲斐と達成感があります。

入社20年目
製造部 石田 愛作さん



この仕事に
向いている人

・ものづくりに興味がある、好きな人
・製品を造り込む過程に集中できる人



| 業種 | 製造業



株式会社 第一測範製作所



HP

「製品への信頼」を裏付ける
ものづくりに真摯に向き合う

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0044 小千谷市大字坪野826-2

【連 絡 先】TEL 0258-84-3911

【E-mail】issoku@issoku.jp

【U R L】https://www.issoku.jp



【会社の概要】

昭和19年創業、ゲージや計測機器およびボールねじなどの精密測定機器や精密機械部品を手掛ける専門メーカーです。当社の製品は自動車産業をはじめとするものづくり企業の現場において、加工寸法（精度）のチェック等に多く利用され「製品への信頼」を裏付けるための「判断基準」として重要な役割を担っています。

平成30年度には経済産業省「地域未来牽引企業」に選定され、今後も小千谷市の発展、ものづくり産業の発展に貢献していきます。



男性 156人 女性 45人
従業員数 平均 48.9歳



完全週休2日制
休日約120日



180,659円（高卒）
222,622円（大卒）

初任給



健康保険、厚生年金、雇用保険、
労災保険、確定拠出年金、確定給付年金
社員食堂完備、社員持株会制度
慶弔見舞金制度など

福利厚生



8：05～17：00
（休憩60分）

勤務時間



通勤手当、住宅手当、地域手当など

諸手当

ある日のスケジュール

- 8：05 ● 出社
ラジオ体操
始業
▶ 5分間清掃でスタート
- 8：10 ● 職場朝礼
▶ 1日の予定を共有
設計製図・設計した製品の
可動検証作業等
- 10：00 ● 10分休憩（有給休憩）
- 12：00 ● 昼休憩
▶ 社員食堂で安くても温かい給食を食べます
- 13：00 ● 午後の作業スタート
▶ 午前の続き
- 15：00 ● 10分休憩（有給休憩）
- 17：00 ● 退社

物作りに必要不可欠な重要な物をつ
くらなくてはならない会社には惹かれ
ました。
社員同士の仲の良さも魅力です。



開発部 開発課 大口 将司さん

この仕事に
向いている人

- ・明るく、元気な人
- ・集中して物事に取り組める人



業種 | 製造業

TMW **タカハシキカイ**
MICROSTAR 小型精密CNC旋盤・自動化装置メーカー



HP

私たちの生活に役立つ機械をつくっています

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-8506 小千谷市大字山谷字新保4-11

【連絡先】TEL 0258-82-4315

【E-mail】tmw_info@tmwj.jp

【URL】https://tmw-microstar.co.jp/company



【会社の概要】

当社は小千谷市で70年間「旋盤（せんばん）」という機械を作っています。当社で作っている旋盤は自動車やパソコン、カメラ等の部品を作るために使われています。当社の機械で作られた部品は環境に良い自動車や性能が良いカメラやパソコンに使われています。日常では見ることがない機械ですが私たちの生活を便利で豊かにするために役立っています。

開発・設計から一貫した生産体制で様々な仕事があります。個々の能力に合わせて柔軟に働ける環境を整えています。



従業員数 男性 71人 女性 21人
平均年齢 平均 46.9歳



完全週休2日制
休日123日
(一斉有休3日を含む)
休日・休暇



初任給 205,000円~215,000円(高卒)
230,000円~250,000円(大卒)



健康保険、厚生年金、雇用保険、
労災保険、退職金（確定給付企業年金）、
インフルエンザワクチン接種費用全額会
社負担
福利厚生



勤務時間 8:30~17:10
(休憩55分)



諸手当 通勤手当、家族手当、残業手当、
出張手当

ある日のスケジュール

- 8:30 ● 出社
- 8:35 ● 部署内ミーティング
- 8:45 ● 配線コード製作
- 10:00 ● 休憩（5分）
- 10:05 ● 制御盤製作
▶ 機械に取り付ける装置の製作をします
- 12:00 ● 昼休憩
- 12:45 ● 機内配線
▶ 午前製した装置と機械の本体の
配線をします
- 15:05 ● 休憩（5分）
- 17:10 ● 退社

ものづくりに興味がありこの会社を
選びました。就職活動中に工場見学
をして作業しやすい環境で働けると
思いました。

入社5年目
電機課 関 新太さん

この仕事に
向いている人

- ・モノを組み立てたりモノの形を変えたり
することに興味がある人
- ・コツコツと作業を進めることが好きな人



| 業種 | 製造業



HP

中越から世界へ 私たちの製品は
グローバルに活躍しています

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒949-8724 小千谷市大字岩沢993-1
 【連 絡 先】TEL 0258-86-6111
 【E-mail】csd.sm.csd-saiyo@sws.com
 【U R L】http://www.chuetsusumidenso.co.jp



【会社の概要】

当社は、世界32ヶ国105社、グローバル従業員数約24万人を有する「住友電装グループ」に属しています。

拠点（工場）は小千谷市、十日町市、南魚沼市にそれぞれ2拠点、合計6拠点あり、自動車用ワイヤーハーネスを製造しています。

当社製品は国内の各カーメーカーの自動車に使用されています。



従業員数
男性 95人 女性 121人
平均年齢 平均 47.0歳



週休2日制
休日121日
休日・休暇



初任給
206,000円
(高卒)



福利厚生
各種社会保険加入、制服貸与、有給休暇、
育児・介護休暇、特別休暇（慶弔休暇など）



勤務時間
8:30~17:30
(休憩60分)



諸手当
通勤手当、食事手当、残業手当、
家族手当など

ある日のスケジュール

8:30 ● 出社・朝礼

8:35 ● 作業時間

▶ はじめに作業台を点検してから作業に入ります

10:30 ● 休憩

10:35 ● 作業時間

12:30 ● 昼休憩

13:20 ● 作業時間

15:30 ● 休憩

15:35 ● 作業時間

17:30 ● 作業終了・退社

▶ 1日の作業終りに作業台や周りを清掃します

自動車に関するモノづくりに興味が
あり、自動車にとって重要な部品を
生産しているこの会社の魅力を感じ、
入社しました。

入社6年目
製造部 米岡 祐希乃さん



この仕事に
向いている人

- ・モノづくりが好きな人
- ・集中して物事に取り組める人



| 業種 | 製造業

TECH海発 テック海発 株式会社



HP

精度の高いものづくり
創業1902年の老舗金属加工業

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0043 小千谷市大字山谷字新保4-13
【連 絡 先】TEL 0258-82-6152
【E-mail】tech@triton.ocn.ne.jp
【U R L】https://tech-kaihatsu.co.jp



【会社の概要】

明治35年（1902年）の創業以来金属加工業を行っています。
現在は産業用機械部品や油圧装置部品製作等、鉄・非鉄問わず切削（削り）加工を主体に製造しています。
製品自体普段の生活で目にする機会は少ないと思いますが、ものづくりを通して社会貢献する事を心がけ、精度の高い仕事に取り組んでいます。



男性 15人 女性 5人
従業員数 平均48歳



週休2日制
休日110日
休日・休暇



162,000円～
初任給



健康保険、厚生年金、雇用保険、
労災保険
福利厚生



8:00～17:00
(休憩80分)
勤務時間



感謝手当：10,000円/月
精勤手当：5,000円/月
残業手当、通勤手当
諸手当

ある日のスケジュール

- 8:00 ● 出社
機械立ち上げ、暖機運転
部署内朝礼
▶ 機械の稼働指示を受けて1日の予定を把握します
- 8:10 ● 機械加工開始
▶ 段取り、工具チェック、初回加工後に検査
- 10:00 ● 休憩 (10分)
- 12:00 ● 昼休憩 (60分)
- 13:00 ● 加工後、検査 (工具チェック→交換)
- 14:30 ● 部署内会議
▶ 仕事の進捗確認で、各々報告等します
- 15:00 ● 休憩 (10分)
- 16:55 ● 作業日報記入、機械の稼働率計算、掃除
- 17:00 ● 退社
▶ 買い物をして帰って、自分の時間を作るようにしています

「ものづくりで正社員として働く」という夢を叶える為、入社しました。図面を見て自分で計算してプログラムも作れるとは思っていませんでした。完成した時の満足感を得られる、やりがいのある職場だと思います。

入社4年目
MC(マシニングセンタ) 佐藤 悠さん



この仕事に
向いている人

- ・ものづくりや工夫が好きな人
- ・集中して物事に取り組める人



| 業種 | 製造業



新潟サンケン 株式会社



HP



Instagram

半導体をコアビジネスに、世界各地の
産業・経済・文化の発展に寄与する

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0052 小千谷市千谷甲3000
【連 絡 先】TEL 0258-82-7577
【E-mail】n-sanken-h@sanken-ele.co.jp
【U R L】https://www.sanken-ele.co.jp/niigata



【会社の概要】

新潟サンケン株式会社は、パワー半導体製造におけるリーディングカンパニーであるサンケン電気の最先端生産拠点として2023年に設立した会社です。当社の製品であるEVトラクションモータ用パワーモジュールは、EV（電気自動車）の駆動用モータの動作をコントロールする役割をもつ、まさにEVの心臓部であるインバータに使用されます。高品質・高信頼なものづくりを小千谷市から世界に発信し、よりサステナブルで豊かな社会の実現に貢献していきます。



従業員数
平均年齢

男性 37名 女性 10名
平均39.7歳



休日・休暇

週休2日制
休日124日



初任給

200,000円(高卒・基本給)
234,600円(大卒・基本給)



福利厚生

社員寮、社員持株会制度、社会保険加入、
退職年金制度



勤務時間

(日勤) 8:10~16:50
(1直) 7:00~15:15
(2直) 15:00~23:15
(3直) 23:00~翌7:15
休憩50分(日勤)、休憩45分(交代勤務)



諸手当

役職手当、時間外手当、家族手当、
住宅手当、資格手当、通勤手当、
交替手当、出張手当等

ある日のスケジュール

- 8:10 ● 係内朝礼
- 8:30 ● クリーンルーム内の清掃
- 9:00 ● 設備点検・装置の洗浄
- 11:00 ● 流動対応
 - ▶ 生産ラインの進捗を管理し、製品が滞りなく流れるよう調整する仕事
- 12:00 ● 昼休憩
 - ▶ 食事後はスマホで動画鑑賞
- 12:50 ● モールド工程
 - ▶ チップを傷つけないよう樹脂でコーティングする作業
- 15:30 ● 目視検査業務
- 16:50 ● 退社

入社して2年が経ちました。製造オペレーターとして、製品が出来上がっていくことに喜びとやりがいを感じています！

入社3年目
製造課 宮川 和樹さん



この仕事に
向いている人

- ・最先端工場でのものづくりに興味のある方
- ・自己成長させたい方



業種 | 製造業



株式会社 新潟セイキ



HP

技術でクリエートする

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0045 小千谷市鴻巣町1593-1

【連絡先】TEL 0258-84-4408

【E-mail】kanri.1@niigata-seiki.co.jp

【URL】https://www.niigata-seiki.co.jp



【会社の概要】

2019年10月 新社屋へ移転

産業機械部品加工、治工具設計・製作など多種にわたり金属部品の加工を行っています。

少量生産にも対応しています。

従業員の年齢層も幅広く、若い女性も活躍しています。

また、男女とも育児休暇取得の実績が多数あり、働きやすい環境を整えています。

男性 33人 女性 14人
従業員数 平均 48歳週休2日制
休日112日
休日・休暇¥ 185,000円～
初任給各種保険完備、退職金制度あり
研修旅行、花見、納涼会、忘年会、社内ゴルフコンペ
福利厚生8:00～17:00
(休憩60分)
勤務時間通勤手当、家族手当、役職手当
諸手当

ある日のスケジュール

- 8:00 ● 出社、朝礼
- 8:15 ● 設備立ち上げ、生産段取、生産、製品検査、実績入力
▶ 図面を読み取り、生産段取、加工、加工箇所の検査等を行います。
- 12:00 ● 昼休憩
- 12:50 ● 生産
- 14:50 ● 休憩
- 15:00 ● 生産
- 16:50 ● 清掃
- 17:00 ● 退社

以前からのものづくりの仕事がしたいと考えていました。企業説明会で金属加工に非常に興味を持ち入社を決めました。一人で図面を理解し加工段取りをし要求通りの製品を完成させた時の達成感がとても好きです。

入社9年目
旋盤課 米岡 玲香さん



この仕事に向いている人

- ・好奇心旺盛な人
- ・ものづくりが好きな人



業種 | 製造業



日本ベアリング 株式会社



HP

リニアモーションで、世界を驚かそう。

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0052 小千谷市大字千谷甲2833

【連絡先】TEL 0258-82-5711

【E-mail】soumu@nipponbearing.com

【URL】https://www.nipponbearing.com



【会社の概要】

私たちの造る「ベアリング」は皆さんの目に留まることはほとんどありません。主に機械の中に組み込まれるものだからです。その代わり身の回りのあらゆる機械の中で「真っ直ぐ動く」構造の要となり、私たちの生活をスムーズに心地よく支えているのが、私たちの「ベアリング」なのです。



男性 360人 女性 140人
従業員数
平均年齢



完全週休2日制
休日121日
休日・休暇



228,400円
(大卒・年齢加算給：1万円
含む)
初任給



健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険、確定拠出年金、自社体育館保有、特許補償金制度、有休の時間単位利用可、育児短時間勤務、介護短時間勤務、完全週休2日制(会社カレンダーにより年数回の土曜出勤あり)
福利厚生



8：00～17：00
(休憩60分)
勤務時間



時間外手当、通勤手当(通勤距離2km以上に限る)、家族手当、役付手当、技能・資格手当(会社指定資格)、特殊作業手当(会社指定業務)、本拠地住居手当
諸手当

ある日のスケジュール

8：00 ● 出社

8：30 ● 仕様図作成

▶ お客様のご要望を元に特殊仕様の製品の図面を作成します

11：00 ● 他部署との打合せ

12：00 ● 昼休憩

12：50 ● 試作品試験

▶ 試作品の寿命試験や耐久試験などを行い、性能を評価します

15：00 ● 休憩

15：10 ● お問い合わせ対応

▶ 製品の強度計算や詳細な仕様など、技術的なお問い合わせに対応します

16：00 ● 仕様図作成

17：00 ● 退社

モノづくりを支える仕事に魅力を感じ、入社しました。
先輩方が親身になって接してくれるので、慣れない仕事でも心強いです。

入社4年目
設計開発部 海老名 隼さん



この仕事に向いている人

- ・未知のこと、不得意な事でも「まずやってみよう」と一歩踏み出せる人
- ・根気強くやり通せる人



| 業種 | 製造業



ヒムエレクトロ 株式会社



HP



YouTube

心と技術を磨く

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0044 小千谷市大字坪野853

【連絡先】TEL 0258-81-2381

【E-mail】soumu@himu.co.jp

【URL】https://himuelectro.jp



【会社の概要】

[除電器・間欠イオンエア洗浄装置の開発製造]

電子部品に大敵な塵・埃は静電気の帯電によって付着しており、その静電気をイオンエアで中和させて洗浄する装置を開発製造しています。

[専用自動機的设计製造]

お客様の製品仕様にあわせ、省力化・省人化となるようイチから設計した専用設備を製造しています。

最近ではロボットシステム・AIを活用した設備を手掛けています。

従業員数
平均年齢男性 22人 女性 6人
平均 46.7歳

休日・休暇

完全週休2日制
休日約119日

初任給

¥ 236,900円～
(理系大卒)

福利厚生

健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険、財形貯蓄制度、慶弔見舞金、等



勤務時間

8:30～17:30
(休憩60分)

諸手当

役付手当、技術手当、家族手当、子女教育手当、住宅手当、通勤手当、残業手当、等

ある日のスケジュール

- 8:30 ● 出社
朝礼・掃除
- 9:00 ● 専用自動機の組立て
- 12:30 ● 昼休憩 (40分)
…AM・PMに各10分の休憩あり
- 13:10 ● DR【デザイン・レビュー】の参加
▶ 設計した専用自動機の図面をプロジェクトチーム全員でチェック
- 15:10 ● 3D-CADで設計
- 17:30 ● 退社

未経験でも基礎から覚えられるカリキュラムがあり、勉強できる機会が多いのが入社を決め手でした。

入社5年目
設備製造部 相場 陽介さん

この仕事に
向いている人

- ・やる気のある人
- ・向上心のある人



業種 | 製造業



株式会社 フジ機工 小千谷工場



HP



YouTube

グローバル企業として選ばれる装置を創り続ける

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0003 小千谷市蔦生甲2230-4

【連絡先】TEL 0258-82-0221

【E-mail】recruit@fujik.co.jp

【URL】http://fujik.co.jp



【会社の概要】

当社は、プリント基板製造装置の機械メーカーです。埼玉県川口市に本社を置き、小千谷工場・台湾工場と連携し、お客様のご注文に合わせた装置を製作しています。世界中の人が日常使っているスマートフォン。当社の装置と技術が無ければ手にしていないかもしれません。当社が製作した装置でスマホ・パソコンが世界中で日夜作られています。当社の新しい技術が最新のスマホに命を吹き込み、世界中の人々へ笑顔をお届けの一端を担っています。



従業員数 男性 49人 女性 26人
平均年齢：39.3歳



完全週休2日制
休日125日
※年度によって多少の増減はします



188,500円（高卒）
200,500円（専門卒）
203,500円（大卒）



健康保険、雇用保険、労災保険、
厚生年金、永年勤続表彰など



勤務時間 8：25～17：30
（休憩65分）



諸手当 通勤手当、職務手当、時間外手当など

ある日のスケジュール

- 8：25 ● 出社
- 8：30 ● グループミーティング
▶ グループごとに今日1日の作業を確認し、共有します
- 8：40 ● 切板加工・製作
▶ 図面を確認し、必要な材質や長さを把握し、機械で加工します
- 10：30 ● 本体組立
- 12：00 ● 昼休憩
- 13：00 ● 本体溶接
▶ “溶接”が作業における基本となり、重要な役割を持つため慎重に行います
- 15：00 ● 休憩
- 17：00 ● 進捗確認・清掃
- 17：30 ● 退社
▶ 家に帰りゆっくりすることが多いですが、外食に行く日もあります

普段使用しているスマートフォン等を生み出す基盤となり、顧客を支えている事業内容に惹かれたため、この会社に入りました。

入社5年目
製造課 平川 貴一さん



この仕事に向いている人

- ・年上、年下、誰とでも「対話ができる人」
- ・疑問があれば放置せず理解出来るまでとことん追求する「探求心がある人」



業種 | 製造業

株式会社 マツオ技研



HP

ちゅうそう
鑄造を通じて世の中へ貢献する

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0101 小千谷市片貝町2670

【連絡先】TEL 0258-84-2421

【E-mail】info@matsuogiken.co.jp

【URL】http://www.matsuogiken.co.jp



【会社の概要】

自社ブランドの建築資材を中心に鋳鉄鑄物を製造しております。
マンホール・側溝蓋の他、自動車部品、水道機材、機械部品、鉄道線路部品
等があります。

作業は①造型（製品と同じ形状の鑄型を作る作業）②溶解（鉄を溶かし仕様に
あった溶湯を作る作業）③注湯（溶湯を鑄型に流し込む作業）④解枠（製
品と製品以外の物を切り離す作業）⑤仕上（グラインダー等で最終仕上げ作
業）という流れで行います。



男性 73人 女性 7人
従業員数 平均 44歳
平均年齢



完全週休2日制
休日約118日程度
休日・休暇



185,000円（高卒）
220,000円（大卒）
初任給



社員旅行
実行委員年間行事（花見、忘年会等）
慶弔見舞
夏場栄養補給で牛乳支給（7/25頃～9/8）
福利厚生



8:00～17:00
（交替勤務あり）（休憩60分）
勤務時間



皆勤手当
食事手当
通勤手当
住宅手当
諸手当

ある日のスケジュール

8:00 ● 出社

8:10 ● 朝礼

8:20 ● 業務

▶ 機械ウォーミングアップ、砂混練作業

8:30 ● 造形作業

▶ 型組み、中子入れ等

12:00 ● 昼休憩

13:00 ● 造形作業

▶ 午前の続きの作業をします

17:00 ● 退社

職場を見学した際に現場の人達が楽しそうに作業をしていたので、自分も楽しく仕事ができるのではないかと思います。休日日数も多く、また社員旅行等の行事があったりと前職ではなかったイベントもあるので仕事をするモチベーションも上がります。

入社2年目
第一係 インパクト 村竹 光さん



この仕事に
向いている人

・モノづくりに興味のある人
・研究心の強い人



業種 | 製造業

YUKIWA ユキワ精工株式会社


HP



Instagram

おぢやごころ
協力事業所

和をもって一致協力する

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0052 小千谷市大字千谷2600-1
 【連絡先】TEL 0258-82-1800
 【E-mail】wada093@yukiwa.co.jp
 【URL】https://www.yukiwa.co.jp/company/greeting.php



【会社の概要】

自動車からスマートフォンなど、精密部品加工において無くてはならない工作機械の周辺機器であるツーリングシステム、コレットチャック、CNC円テーブル・割出台といった製品の開発、製造、販売を行っています。また、国内唯一のJIS規格を取得しているドリルチャックを製造、販売しています。経営理念は「和をもって一致協力する」です。社員一人ひとりが協調し、お客様、お取引様より信頼され、地域社会から必要とされる企業を目指しています。



従業員数 男性 167人 女性 42人
 平均年齢 平均 41.3歳



初任給 189,530円(高卒)
 221,530円(短大・高専卒)
 244,530円(大卒)
 ※食事手当含む



勤務時間 8:10~17:05
 (7時間55分)
 (休憩60分)



週休2日制
 休日118日
 休日・休暇



健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険、退職金制度、育児介護休暇制度、互助会制度、慶弔休暇、資格取得褒賞金制度、65歳定年後は条件付きでの雇用制度あり、社員旅行、労働組合など



諸手当 食事手当、通勤手当、住宅手当、職務手当、扶養家族手当、帰省旅費手当、階層手当、子供手当

ある日のスケジュール

- 8:10 ● 出社
- 8:20 ● グループ内ミーティング
▶ グループ内で進捗の確認と、現在行っている作業の問題点を共有します
- 9:00 ● 製図作業
▶ 図面の改訂作業や、お客様の要望を満たす特別仕様の設計を行います
- 11:00 ● 問い合わせ対応
▶ 営業部を通して頂くお客様からの問い合わせについて検討し、回答します
- 12:00 ● 昼休憩
- 13:00 ● 検証試験
▶ 製品の能力・耐久性・安全性のテストをして評価します
- 16:00 ● 試験結果まとめ
- 16:50 ● 進捗確認
- 17:05 ● 退社

生まれ育った新潟で、これまで学んできた知識を活かした仕事がしたかったので、この会社に入りました。充実した研修制度が魅力だと思います。

入社6年目
 設計開発部 高津 拓弥さん



この仕事に向いている人

- ・元気で明るく、コミュニケーションが取れる人
- ・協調性に富み、持続力がある人



業種 | 製造業



HP

真心あるもの作り

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0101 小千谷市片貝町2530-1

【連絡先】TEL 0258-84-3039

【E-mail】yokotetu@eos.ocn.ne.jp

【URL】https://www.yokoyamatekko.co.jp



【会社の概要】

当社は、精密機械部品加工の製造・組立作業を行っています。

製造では、NC旋盤・マシニング加工を中心に炭素鋼や合金鋼はじめ、ステンレス材・アルミ材等にも幅広く対応し、組立作業においては検査・点検を重視して、より良い製品品質を目指しています。

熟練者が加工の段取りからプログラム作成まで丁寧に教えますので、未経験でも安心してください。



男性 12人 女性 18人
従業員数 平均 45歳



休日約110日程度
日曜日、祝日、その他会社カレンダーによる
年末年始・GW・お盆



¥ 200,000円 (高卒)
初任給



雇用保険、労災保険、健康保険、厚生年金、退職金共済加入
福利厚生



8:00~17:05
(休憩65分)
勤務時間



家族手当、皆勤手当、通勤手当、残業、資格手当、インフルエンザ予防接種
諸手当

ある日のスケジュール

8:00 ● 出社・朝礼

8:30 ● 納品

▶ 小千谷市内の会社への配達と
部品の引き上げ

9:30 ● 業務

▶ 金属加工を行う

12:00 ● 昼休憩

▶ 部署ごとに休憩室があるので、
自由に過ごします

12:55 ● 業務

▶ 午前と同様に機械を使った加工を行う

15:05 ● 休憩

15:15 ● 業務

17:00 ● 掃除

17:05 ● 退社

HPを見た際に先輩社員の方のコメントがたくさんあり、雰囲気が良く長く勤められそうだと感じ入社しました。

入社1年目
製造 田中 智仁さん



この仕事に向いている人

- ・コツコツ仕事に取り組める人
- ・資格取得を目指している人



| 業種 | 製造業

株式会社 ヨシザワ



HP

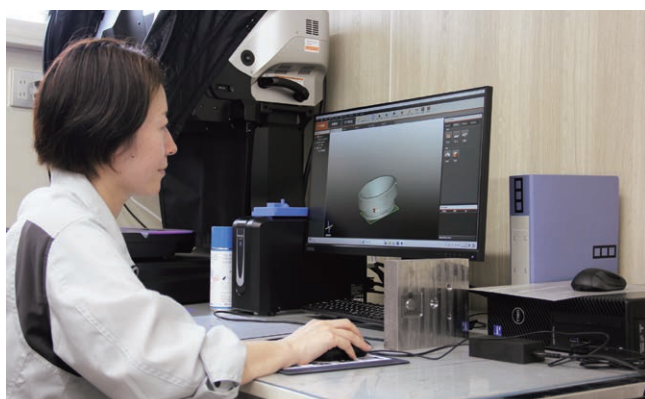


Instagram

食品機械・産業機械の
クリエイティブトラスト

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0003 小千谷市大字蕨生甲2058-1
勤務地：長岡市川口牛ヶ島97-5
【連絡先】TEL 0258-89-3990
【E-mail】info@yoshizawa.tech
【URL】https://www.yoshizawa.tech



【会社の概要】

食品製造機械や産業機械（ものづくりを行っている工場に据付けられている機械）をお客様希望に合わせて企画、設計、製作を一貫して手掛けています。また、他社が製作した機械・装置のメンテナンスや図面のない部品の製作も行います。



男性 13人 女性 3人
従業員数 平均 41歳
平均年齢



週休 2日制
休日約115日程度
※有給休暇あり
※GW休暇・夏季休暇・年末年始休暇あり



192,500円～212,500円
時間外労働分についての割増
賃金は追加で支給
昇給あり(年1回/4月)
賞与あり(年2回/7月・12月)



健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険
交通費全額支給
資格取得支援制度(受講料は全額会社負担)



8:00～17:10
(休憩70分(1日3回))
勤務時間



家族手当
(18歳未満の子ども1人につき2,000円)
通信手当 (500円/月)
諸手当

ある日のスケジュール

8:00 ● 出社
8:10 ● ラジオ体操・社内清掃
▶ 怪我の無いよう、毎日行います
10:00 ● 休憩
10:10 }
10:10 ● 打合せ・設計・部品製作
12:00 ● 昼休憩
12:45 }
12:45 ▶ お弁当持参します。会社でお弁当を注文することもできます
12:45 ● 得意先にて打合せ
15:00 ● 休憩
15:15 }
15:15 ● 出張修理
▶ お客様から電話があればなるべく早く対応します
17:00 ● 社内清掃・翌日作業準備
17:10 ● 退社
▶ 1日お疲れさまでした

入社を決めた理由はものづくりが好きで全くの未経験でしたが、チャレンジしてみたいと思ったからです。また、自分の頑張りで成長していけると思ったからです。みんな気さくで話しやすいので、仕事で悩んだときは相談にのってくれます。

入社 7年目
製造 米山 弥生さん



この仕事に
向いている人

・ものづくりに興味がある方、または好きな方
・お客様の「欲しい!」と一緒に考えられる方



業種 | 製造業



理研精機 株式会社



HP

独自の技術で未来を創る

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-8555 小千谷市大字蕨生乙664

【連絡先】TEL 0258-82-4121

【E-mail】info@rikenseiki.co.jp

【URL】https://www.rikenseiki.co.jp



【会社の概要】

私たちは、小千谷市で創業以来「ものづくり」の会社として成長してきました。当社は工作機械や自動車の部品加工等に使用される「チャック装置」と橋・トンネル工事・ビル建設等に使用される「超高压油圧機器」の2つの製品を製造販売し、様々な産業で使用され日本の「ものづくり」を支えています。これからも独自技術をさらに発展させ、お客様に喜ばれる製品作りに取り組んでいきます。



男性 116人 女性 20人
従業員数
平均年齢 43歳



週休2日制
休日約120日程度
休日・休暇



184,710円（高卒）
202,080円（高専卒）
初任給 219,930円（大卒）



健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険
財形貯蓄、保養所契約、従業員持株制度
など
福利厚生



8:10~16:50
(休憩60分)
勤務時間



通勤手当、家族手当
役務手当、特別手当
諸手当

ある日のスケジュール

8:10 ● 出社
朝礼

▶ 係内で進捗状況の報告などや
作業の指示を受けます

8:20 ● 製品の図面を作成

▶ パソコンで図面を作成したり、
製品の性能をチェックする

10:00 ● 会議

▶ 技術的な打ち合わせ

12:00 ● 昼休憩

13:00 ● 製品の図面を作成

▶ パソコンで図面を作成したり、
製品の性能をチェックする

15:00 ● 休憩（10分）

16:50 ● 退社

高校の頃から製造業の仕事に携わりたいという気持ちが大きく、インターンシップで楽しく業務を体験できたことから働いてみたいと思い入社しました。

入社2年目
営業技術部 W.O.さん



この仕事に
向いている人

- ・モノづくりに興味のある人
- ・常に探求心と何事にも挑戦する気持ちを持っている人



業種 | 製造業



阿部幸製菓 株式会社



HP



Instagram



TikTok

お米と和の嗜好品メーカー

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-8585 小千谷市上ノ山4-8-16

【連 絡 先】TEL 0258-83-3210

【E-mail】info@abeko.co.jp

【U R L】https://www.abeko.co.jp



【会社の概要】

柿の種を主力とした小型米菓のB2B事業を軸に成長を続け、業務用柿の種においては国内売り上げNo.1を誇ります。

近年では「お米と和の嗜好品メーカー」をグループビジョンに、お米にひと手間加えた商品の開発を行い、M&Aによりお米や日本の食に関わる企業をグループ会社に迎えることにより、日本の和の食文化を世界へ広げていくことを目指しています。



男性 183人 女性 135人
従業員数 平均 40.9歳



休日約113日程度
(令和8年度実績)

休日・休暇



217,300円 (大卒)
180,700円 (高卒)
初任給



雇用保険、労災保険、健康保険、
厚生年金、確定拠出年金、社員割引、
ユニフォームレンタル
福利厚生



8:00~17:00(工場)
その他 交替勤務あり
8:30~17:30(間接部門)
勤務時間 (休憩60分)



通勤手当
時差勤務手当
日曜出勤手当
諸手当 ほか

ある日のスケジュール

8:00 ● 出社

8:10 ● 始業前点検、官能検査

▶ 機械や当日包装する製品に異常が無い点検、検査を行います。

8:30 ● 生産開始

▶ 包装機械のオペレーター、梱包作業を交替で行います。

12:00 ● 昼休憩

13:00 ● 生産再開

16:00 ● 終了清掃、段取り

▶ 当日使用した機械の清掃と明日の段取りを行います。

17:00 ● 退社

商品が美味しいだけではなく、
女性にとって働きやすい会社
なのが魅力的です。

入社4年目
製造部 高橋 未樹さん

この仕事に
向いている人

- ・機械の調整（作業者の腕）によって包装品の出来栄が変わってくるので、細かい調整（どうしたらうまくいくかなど）を考えて取り組める人
- ・周りの状況を見ながら判断し、仲間と連携して作業ができる人



業種 | 製造業



越後製菓株式会社



HP



X

おぢやごころ
協力事業所

おいしいに自由を。まいにちに笑顔を。

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0102 小千谷市高梨町1003-1
〒940-0056 長岡市呉服町1-4-5 (本社)
【連絡先】TEL 0258-32-2358
【E-mail】saiyo@echigoseika.co.jp
【U R L】https://www.echigoseika.co.jp



【会社の概要】

餅や米菓、米飯、麺類といった、幅広い食品を製造、販売している会社です。創業時は中華麺やうどん、そばといった麺類の製造がメインでしたが、現在は餅や鏡餅を主軸として、米菓、米飯も製造しています。商品の開発だけでなく、それを生産する機械も自社で開発を出来ることも越後製菓の特徴の一つです。現在は、環境に配慮して、プラスチックの使用量を減らす商品改良にも取り組んでいます。



従業員数 男性 417人 女性 370人
平均年齢 平均 47.8歳



日曜、祝日、その他会社カレンダーで
定めた休日
年間休日110日
休日・休暇



初任給 190,000円 (高卒)
225,000円 (大卒)



社会保険完備、社員食堂あり、
子育て支援手当制度、
慶弔に関わる制度 (休暇・見舞金)、など
福利厚生



勤務時間 8:00~17:00
(休憩60分)



諸手当 時間外手当、深夜手当、通勤手当、
転任補助手当 (住宅手当)、子供手当、
職責手当など

ある日のスケジュール

- 8:00 ● 出社
拭き取り検査
▶ 掃除後生産開始前の製造ラインの検査箇所を、綿棒を用いて拭き取ります
- 9:00 ● 検査用サンプルの仕分け
▶ 前日に包装されたサンプルを、検査用と保存用に分けて記録します
- 9:30 ● 水質検査
- 9:45 ● 検査対象品の培養
▶ 朝一で拭き取りに使用した綿棒を検査用の培地へ入れます
- 11:30 ● 昼休憩
- 12:30 ● 検査結果の記録
▶ 様々な微生物検査の結果を記録用紙に記入します
- 14:00 ● 製品サンプルの検査
▶ 必要に応じて、現場から提出された製品サンプルを検査用培地に入れます
- 17:00 ● 退社

身近な食を通して地元に貢献したい
と思い、この会社を決めました。商
品がお店に並んでいるのを見ると嬉
しい気持ちになります。



入社6年目
品質管理課 小堀 琴音さん

この仕事に
向いている人

- ・色々なことにチャレンジしようと、意欲的に取り組む人
- ・周囲の状況を把握し、今自分がどのような行動をとれば良いか考え、実行できる人



業種 | 製造業

Kimura 株式会社 木村食品



HP

手作業だから生まれる「温かさ」

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0003 小千谷市大字蕨生丙1654-1

【連 絡 先】TEL 0258-82-5866

【E-mail】recruit@kimura-foods.jp

【U R L】https://www.kimura-foods.jp



【会社の概要】

スーパー等量販店様向けの「お惣菜の調理キット」を製造しています。
「お惣菜の調理キット」とは、スーパーマーケット等、量販店様バックヤードでの手間を省けるように、食材をまとめて1つのパッケージにしたもので、家庭向けには「ミールキット」とも呼ばれることがあります。

例えば、「酢豚」用キットは、「豚肉」「玉ネギ」「ニンジン」等を必要な数、カット加工を行い、「タレ」「粉」「シール」を1つのパックにまとめてあります。



男性 28人 女性 56人
従業員数
平均年齢
(パート含む)



週休2日制
休日年間107日(周年は108日)
休日・休暇



¥ 195,000円(高卒)
初任給



健康保険、厚生年金、雇用保険、
労災保険、退職金共済制度、
慶弔休暇および慶弔見舞金制度、
入社時点での有休付与等
福利厚生



8:00~17:00
(休憩60分)
勤務時間



通勤手当、時間外手当、早出手当、
年末年始手当
諸手当

ある日のスケジュール

- 8:00 ● 出社
製造作業
▶ キットに使用する野菜をカットします
- 9:00 ● 朝礼
▶ 連絡事項の共有をし、体操します
製造作業
- 12:00 ● 昼休憩
- 13:00 ● 仕分け作業
▶ 店舗ごとに出来上がった商品の仕分けを行います
製造作業
- 16:30 ● 道具の洗浄や作業場の清掃
- 17:00 ● 退社

仕事にも慣れ効率を考えて業務を進められるようになりやりがいを感じます。先輩方との距離も近くわからないことなど、すぐに聞け働きやすい職場です。

入社3年目
惣菜部門 高橋 海藍さん



この仕事に向いている人

- ・料理が好きな人
- ・コツコツと仕事をするのが好きな人



業種 | 製造業



株式会社 たかの



HP



Instagram

おぢやごころ
協力事業所

“声”をカタチに
君の“挑戦”が未来をつくる

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0052 小千谷市大字千谷甲2837-1

【連絡先】TEL 0258-82-6500

【E-mail】tada@takano-niigata.co.jp

【U R L】https://takano-niigata.co.jp



【会社の概要】

魚沼の地の利を生かして新潟からごはんパックを中心に切餅や白玉、へぎそばなどを製造しています。農業部門を設立し原材料栽培や小千谷のクラフトビールにも挑戦中。

大手コンビニエンスストアやスーパーなどのごはんパックも製造しています。白玉はファミリーレストランや食べ放題チェーン店のデザートに幅広く利用されています。

若手の声に積極的に耳を傾け、挑戦を後押しする社風です。



男性 88人 女性 87人
従業員数 平均 42.7歳



190,000円（高卒）
215,000円（大卒）
（各種手当別途支給）
個人の能力により応相談（中途）



8:20~17:40
（休憩80分）



週休2日制
休日約110日程度



雇用保険・労災保険・健康保険・
厚生年金保険・産休・育休・
社宅、家賃補助



住宅手当、家族手当、技能手当、
通勤手当

ある日のスケジュール

8:20 ● 出社

9:00 ● 朝礼

▶ 当日の作業予定・連絡事項の共有の後、
各作業現場に移動します

10:00 ● 赤飯の包装作業

▶ 包装機を操作しながら、1つ1つ丁寧に
製品を包装していきます

12:00 ● 昼休憩

13:00 ● 検品作業

▶ ごはんパックの製品が基準を満たして
いるか確認します

15:45 ● 20分休憩

16:00 ● 箱詰め作業・引継ぎ

17:40 ● 退社

入社の決め手は、こだわりをもって
新潟の『おいしい!』を全国に届け
ていることに魅力を感じ、面接を通
じて働いている方々や会社の雰囲気
の良さに惹かれました。

入社8年目
生産管理課 石田 日奈乃さん

この仕事に
向いている人

- ・食べることが好きな人や食品に興味がある人
- ・こだわりのあるものづくりをしたい人



業種 | 製造業



竹内製菓 株式会社



HP



Instagram



X

あられ、おかき、ひとすじに

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0003 小千谷市大字蕨生乙1672

【連絡先】TEL 0258-82-2596

【E-mail】info@takeuchiseika.com

【URL】https://www.takeuchiseika.com



【会社の概要】

当社は1946年の創業以来、小千谷市で米菓造りに専念しています。長年蓄積されたもち米菓造りの技術とノウハウを活かし、百貨店での贈答用米菓の開発・販売やスーパーマーケット、ディスカウントストアで流通される自社ブランド、プライベートブランド商品の販売、業者向け商品の開発等を行っています。企業メッセージとして「あられ、おかき、ひとすじに」を掲げ、まじめで誠実なスタッフが皆様に愛される会社になるよう日々力を合わせてがんばっています。

従業員数 男性 43人 女性 41人
平均年齢 平均 48歳週休2日制
休日約110日
誕生日休暇あり初任給 178,500円
(高卒)健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険
福利厚生勤務時間 8:00~17:00
(休憩60分)

諸手当 残業手当、通勤手当、皆勤手当、家族手当

ある日のスケジュール

8:00 ● 出社

各部署にて朝礼

8:10 ● 記録確認

▶ 前日の製造記録
品質記録を確認します

12:00 ● 昼休憩

13:00 ● 製品検査

▶ 出荷製品の検査を行います

15:30 ● 工場内巡回確認

▶ 工場内を巡回して衛生状態の確認等を行います

16:30 ● 翌日のスケジュール確認

▶ 翌日スムーズに仕事が進められるよう準備をします

17:00 ● 退社

▶ 忙しい時期は残業もあります

もともと食品製造業に興味があり、面接や工場見学を通じて入社しました。今は品質管理の部署で先輩の皆さんと一緒にがんばっています。

入社1年目
品質管理課 Mさんこの仕事に
向いている人

- ・もの造りが好きな人
- ・集中してコツコツ作業するのが好きな人
- ・米菓等のお菓子が好きな人



業種 | 製造業



新潟銘醸 株式会社



HP



Facebook



Instagram

とうじくらびと
杜氏蔵人心ひとつに
かも
醸す一滴

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0004 小千谷市東栄1-8-39

【連絡先】TEL 0258-83-2025

【E-mail】info@niigata-meijo.com

【U R L】https://niigata-meijo.com



【会社の概要】

日本酒・焼酎・リキュールの製造、販売をしており、伝統を大切にしながら、新しい挑戦にも取り組む酒造会社です。

品質にこだわり、国内外の鑑評会で多数の受賞歴があり、新商品の開発にも積極的で、若手の育成にも力を入れています。

未経験でも先輩社員が丁寧にサポートするため、ものづくりの技術を基礎から身につけられる環境です。



従業員数
平均年齢
男性 23人 女性 13人
平均 48歳



週休2日制
休日約119日程度
土日祝日休み
(12月は土曜出勤あり)



初任給
185,000円
(職能手当含む)
(高卒)



福利厚生
健康保険、厚生年金、雇用保険、
労災保険、退職金制度あり



勤務時間
8:00~17:00
(休憩75分)



諸手当
職務手当、通勤手当、家族手当、
残業手当

ある日のスケジュール

- 8:00 ● 出社
全体ミーティング
▶ その後、グループ内で一日の予定、
仕事の手順を共有
- 8:15 ● 仕込み作業
- 12:00 ● 昼休憩
- 13:00 ● 仕込み管理
▶ お酒の状態を装置にかけて分析します。
美味しいお酒を造るために大切な仕事です
- 15:00 ● 休憩
- 15:15 ● 瓶詰め工程の補助
▶ ダンボールを組み立てたり、
箱詰め作業をします
- 16:00 ● 翌日の作業準備
- 16:50 ● グループ内ミーティング
▶ 情報共有
- 17:00 ● 退社
▶ 家に帰ってゆっくりします。
土・日・祝日休みでプライベートも充実!

先輩方がとても優しく、入社した直後でも社会の壁を感じませんでした。仕事もやりがいがあり、自分を成長させてくれる会社です。

入社5年目
製造部 小幡 瑠璃さん



この仕事に
向いている人

- ・ものづくりに興味のある人
- ・工夫やチャレンジが出来る人



業種 | 製造業



山崎醸造 株式会社



HP



Instagram



X

確かな伝統に育まれた
美味しさを伝えたい

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0004 小千谷市東栄3-7-4

【連絡先】TEL 0258-83-3460

【E-mail】saiyou@echigojishi.co.jp

【URL】http://www.echigojishi.co.jp



【会社の概要】

創立87年を迎える、しょうゆ、みそ、たれなどの発酵調味料を製造する会社です。健康への効果が注目され、いま消費者の関心を集めている発酵技術をベースにして、美味しく健康的な食品を提供しています。

また、食物アレルギーを持つ消費者が、少しでも豊かな食生活を楽しめるよう、美味しさを訴求したアレルギー対応食品の開発にも注力しています。

現在、SDGsを積極的に推進しています。持続可能な社会のために、社会の要請に応える企業の責務として、全社挙げて取り組んでいます。



従業員数 男性 25人 女性 13人
平均年齢 平均 45歳



週休2日制
休日約115日程度
誕生日休暇1日
休日・休暇



初任給 200,000円
(大卒)



健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険
傷害保険、慶弔見舞金制度、財形貯蓄制度
社長のおごり自販機、常備型社食サービス、
医療保険
福利厚生



勤務時間 8:00~17:10
(休憩70分)



諸手当 営業手当、通勤手当、住宅手当

ある日のスケジュール

- 8:00 ● 出社
全体朝礼
- 8:05 ● 課内ミーティング
▶ 商談に対する上長、先輩からのアドバイスなど
- 8:15 ● 取引先訪問準備
▶ 資料作成、納入品の用意など
- 9:30 ● 社有車で会社出発、取引先訪問(商談)
- 10:00 ● 休憩(10分)
- 12:00 ● 昼休憩
- 12:50 ● 取引先訪問(商談)
- 15:00 ● 休憩(10分)
- 16:00 ● 帰社、営業活動日報の記入、
上長への活動報告、相談
- 17:10 ● 退社

和食文化の伝承やアレルギー対応食品の開発など、多くの消費者の食卓をより豊かにしたいという誠実な会社の「使命感」に魅力を感じています。

入社6年目
営業部販売課 渡部 志保李さん



この仕事に
向いている人

- ・新しいことへの取り組みに、果敢に
チャレンジできる人
- ・積極的に行動し、人との協調を図れる人



| 業種 | 製造業

越後札紙株式会社



HP

シール、ラベルを通じて
会社や工場の様々な課題を解決します

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0026 小千谷市上ノ山1-2-8

【連絡先】TEL 0258-83-2301

【E-mail】recruit@fudagami.co.jp

【URL】https://fudagami.co.jp



【会社の概要】

越後札紙（えちごふだがみ）はラベルやシール、ステッカーなどを全般的に製造している会社です。普段はあまり気に掛ける事が無いラベルやシールですが、身の回りを探してみるとあらゆる所に使われており、無いと困ってしまう隠れた必需品です。当社は、そのような大事な製品を日々印刷、製造しています。自社開発や新規技術導入にも積極的に取り組んでおり、代表的な開発製品に「クリーンルームラベル®」という特殊なラベルがあります。健康経営や会社の仕組みや制度の改革などの取り組みも行なっており、働きやすい職場環境の整備にも力を入れています。



男性 40人 女性 17人
従業員数 平均 42歳
平均年齢



週休 2 日制
(9~12月は繁忙期のため
土曜休みは月 1 回)
休日・休暇 休日約 112 日程度



¥ 210,000円
(大卒26年 4 月入社実績)
初任給



雇用保険、労災保険、健康保険、
厚生年金、医療・がん保険、
福利厚生 食代補助など



7:50~17:00、
16:50~2:00
ものづくりスタッフは
2交代シフト制
(休憩70分)
勤務時間



残業手当、交通費(全額支給)、家族手当、
役職手当、深夜勤務は深夜割増賃金支給
諸手当

ある日のスケジュール

8:50 出社

▶ 受け持つ仕事の性質上、始業時間が
他部署より1時間遅くなっています

業務開始

▶ 上長へ当日のスケジュール・進捗状況を
確認

9:00 見積作成・受注処理・電話応対等

▶ お客様からの希望に沿った仕様を考え
見積作成します

10:30 配達

▶ 出来上がった製品を取引先へ納品します

12:00 昼休憩

▶ 昼休憩の他、10:00と15:00に
10分休憩があります

12:50 デザイン校正依頼・見積作成・ 電話応対等

▶ 見積作成等の他、顧客デザイン要望を
デザイン部署に伝え、校正依頼をします

14:30 課内会議、議事録作成

▶ 定期的に課内会議を実施、各営業の
進捗や情報を共有しています

18:00 退社

Uターンをきっかけにラベル印刷と
いうこの会社の仕事に興味を持ち、
全く別の前の職種から挑戦しました。

入社 4 年目
営業部 野沢 香織さん



この仕事に
向いている人

- ・ こつこつと物事に取り組める人
- ・ 様々な事に気が付く、注意が向く人



| 業種 | 製造業

三仏生繊維 株式会社



HP

高級ブランドから大手スポーツメーカーまで
品質にこだわった靴下製造

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0051 小千谷市大字三仏生4020

【連絡先】TEL 0258-83-2195

【E-mail】info@sanbusyouseni.com

【URL】https://sanbusyouseni.com



【会社の概要】

小千谷市三仏生（おぢやしさんぶしょう）で靴下の製造を行っています。
高級ブランド紳士靴下やドメスティックブランドの婦人靴下、国内大手スポーツメーカーのスポーツソックスの生産も受注しています。
創業から40数年。多品種・少ロットの受注に対応し、若手の新鋭デザイナーがデザインした靴下の製造も請け負っています。
少ロットの製品にも品質にこだわりを持って対応できると自負しています。



従業員数 男性 3人 女性 18人
平均年齢 平均 45歳



隔週土曜休
（繁忙期は例外有）
休日・休暇 休日約100日程度



相談の上決定
初任給



健康保険、雇用保険、労災保険、
厚生年金、育児・介護休暇
福利厚生



勤務時間 8:10~17:10
（休憩75分）



諸手当 通勤手当・残業手当

ある日のスケジュール

8:10 ● 出社・朝礼

仕事

▶ 各工程（編立・仕上げ・検品包装）に分かれて作業します

12:00 ● 昼休憩

▶ 休憩室があり、そこでお弁当などを食べて休めます

13:00 ● 仕事

▶ 一日に多くて3,000足を出荷できますが、多品種小ロットの制作がメインです

15:00 ● 休憩

15:15 ● 仕事再開

17:10 ● 退社

会社の雰囲気や働く人の人柄に惹かれて
入社しました。

N.Oさん



この仕事に
向いている人

- ・根気のある人
- ・集中して仕事に取り組める人



業種 | 製造業

株式会社 フーゲツ



HP

「ハコぶ」と「演出」、
そして想いをかたちにする

COMPANY INFORMATION

【住 所】〒947-0101 小千谷市片貝町2489-1
【連 絡 先】TEL 0258-84-4141
【E-mail】fugetsu@fugetsu-co.com
【U R L】https://fugetsu-co.com



【会社の概要】

段ボール製品・プラ段製品・板紙製品・気泡緩衝材・発泡緩衝材の設計及び製造と、パルプモールド製品（緩衝材・花火玉皮等）の販売を行っています。また段ボールを使った家具や遊具の開発も行い、オンラインショップにて販売を行っています。近年は環境面を考え、リサイクル可能な段ボール資材に注目が集まっています。市場の動向や製品の評価、お客様の要求、法規制などを反映した製品作りを心がけています。



従業員数 男性 21人 女性 15人
平均年齢 平均46歳



前職での経験、今後の方向性等を踏まえて決定
※新卒要相談



勤務時間 7:50~17:10
(休憩80分)



週休2日制
休日約105日程度
有給休暇取得奨励制度あり



健康保険、厚生年金保険、介護保険、雇用保険、労災保険、確定拠出年金、健康診断、インフルエンザ予防接種、慶弔関係、食費補助、保険加入、共済会



諸手当 通勤手当、ライフプラン手当

ある日のスケジュール

- 7:50 ● 出社
全体朝礼
▶ 社長・部門長からの一言や全体の作業量・新規や変更の確認を行います
- 8:10 ● グループ別朝礼
▶ 各グループに分かれ作業内容、人員配置などの確認を行います
- 8:20 ● 作業開始
- 12:00 ● 昼休憩
- 12:50 ● 昼礼
▶ 午前中の進捗状況の報告、納品作業量の報告などを行います
- 13:00 ● 作業開始
※適宜30分休憩をとります
- 17:10 ● 退社
▶ 片づけ、翌日の作業計画を立て、退社

仕事をする環境、人柄も良く、毎日
楽しく仕事を行えると感じました。

入社6年目
製造 堀沢 郁果さん



この仕事に
向いている人

- ・素直な人
- ・自己啓発に積極的に取り組める人